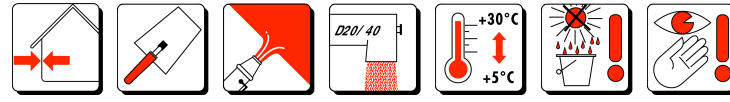


RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidraulic


Directive și instrucțiuni tehnice:	La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).
Domenii de utilizare:	Tencuială minerală pe bază de var hidraulic cu aditivi pentru aplicare mecanizată. Se poate utiliza și ca șpritz sau tencuială finală. Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice, bisericilor și a celor ce au caracter de monument istoric. Combină aspecte de conservare cu cele raționale. Produs conform cerințelor adresate produselor pentru monumente istorice. Curba granulometrică a fost adaptată pentru aplicare mecanizată cu mașina de tencuit. Tencuială pe bază de var hidraulic pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA tencuielile istorice de var hidraulic nu sunt adecvate. Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.
Compoziție:	<ul style="list-style-type: none"> • Var hidratat • Var hidraulic natural - NHL conform EN 459 - 1 • Fără ciment • Nisip de carieră (spălat, sortat) • Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării • Fără dispersie
Proprietăți:	<ul style="list-style-type: none"> • Rezistență ridicată la intemperii • Difuzie la vapori de apă ridicată • Întărire cu tensiuni reduse • Aplicare mecanizată optimă
Punere în operă:	
Condiții punere în operă:	În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. În decursul prelucrării și întăririi materialului suprafețele trebuie protejate de îngheț minim șapte zile.
Suportul:	Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed. Întreg suportul trebuie udat. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante formate din tencuiei de var vechi pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței. Suporturile cu absorbție puternică trebuie udate cu o zi înainte. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.
Pregătirea suportului:	Lipsurile sau golurile mari se umplu de preferință cu material pe bază de var hidraulic adecvat. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udat. Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorsate și întărite cu PP 201. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injecție var hidraulic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Pentru obținerea unui suport mat umed, în funcție de absorbție și condiții climaterice, suportul se udă. Suporturile afectate de săruri și / sau umiditate ascensională necesită măsuri prelabile speciale.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală maxim 2 - 3 minute timp de amestecare. Mortarul de tencuială de var hidraulic amestecat trebuie utilizat în decurs de 3 ore.
Punere în operă:	Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. Uscarea prea rapidă a tencuieiilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor.

RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Instrucțiuni:	Nu este adecvat pentru lipirea plăcilor ceramice pe pereți sau a plăcilor grele din piatră naturală. În zonele cu umiditate (zone stropite de apă) tencuielile de var nu sunt recomandate. La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicaticice timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de câne-pă udată pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.

Date tehnice:

Număr articol	115170
SAP-Număr articol	2000148158
Tip ambalaj	
Unități per palet	36 EH/Pal.
	36 EH/Pal.
Cantitate per unitate	40 kg/EH
Granulație	0- 4,0 mm
Randament în litri	ca. 26,0 ltr./EH
Consum	ca. 14,5 kg/m ² /cm
Randament	ca. 2,6 m ² /cm/EH
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 9,5 ltr./EH
Grosime minimă strat tencuială	15 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.510 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.860 kg/m ³
Densitate în vrac	ca. 1.400 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	12 - 15
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (Tabellenwert) pentru P=50%
Conductivitate termică λ 10,dry	0,49 W/mK (Tabellenwert)
Valoare pH	ca. 13
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K

ROFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Date tehnice:

Număr articol	115170
Rezistență la compresiune (28 zile) (EN 1015 - 11)	ca. 2 N/mm ²
Rezistența la compresiune 90 zile (ciocan cu impact)	ca. 3 N/mm ²
Rezistență la încovoiere (28 zile)	≥ 0,5 N/mm ²
Modul de elasticitate	< 3.000 N/mm ²
Rezistența la foc (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	GP, CS I, W0
Absorbție capilară apă	> 3 kg/m ² 24h

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.